

Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: _____

Client: _____

Nom: SFACS INDUSTRIE

RESIO

Rue: 3085 ROUTE DE MONTFALCON

Code postal/Lieu: 26350 VALHERBASSE

26260 ST DONAT 8/ L'HERBASSE

Envoyer par e-mail

Imprimer

Caractéristiques du compresseur:

Modèle: ASF 18.5 kW 18.5 bar 10 Numéro. de série: 10.10539

Machine neuve

intégrée dans le module GLW
(Permutation de la charge de base)

Machine d'occasion

intégrée dans le module VBS
(Commande combinée RENNER)

avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service: 02/11/21 Année de production: 2021

Date d'installation du compresseur: 01/11/21 Heures de service: 2

* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

Conditions d'installation du compresseur:

Site: Site ouvert (salle, tente...) Site fermé (salle de compresseurs, container...) Bateau Camion/Train Étable
 Site extérieur avec toit Site extérieur sans toit Usine/production Usine de biogaz Mine souterraine Autres

Aération/ventilation: Canal d'évacuation (longueur: _____ m) Équerre/clapets Canal d'aération Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes: Propre poussiéreux Sale Humide Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

Travaux de vérification à effectuer:

AVANT la mise en service

Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur
disponible/ installé

Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux
d'huile et d'air

Vérifier/resserrer tous les raccords électriques

Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)

Protection par fusible de protection recommandé
type retardé: 40

Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

AVANT/PENDANT la marche d'essai

Contrôler le niveau d'huile

Contrôler le sens de rotation
d'huile et d'air

Pression max. bar 10 vérifiée

Pression de redémarrage bar 9,2 vérifié

Vérification des fuites d'air/d'huile

59 °C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge
22 °C température ambiante

APRES la marche d'essai

Contrôler la présence de fuite d'air

Contrôler la présence de fuite d'huile

Réglage du temps de marche à vide 140 sec

Tension de la courroie après la marche d'essai

Tension réseau: 230 V (mesurée)

L1: 240 L2: 291 L3: 290

Courant absorbé pdt la marche en charge:

L1: 24 A L2: 34 A L3: 34 A

Courant absorbé lors de la marche à vide:

L1: 9 A L2: 9 A L3: 9 A

Extension de garantie convenue: 3 ans 4 ans 5 ans

Filtration: Préfiltre Filtre fin Filtre à charbon actif Séparateur cyclonique

Application spéciale: Azote Hélium autres: _____

Sécher: Test de fonctionnement Surveillance du point de rosée interne/externe Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: _____

Instructions aux clients:

Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client

Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client

Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): _____

Signature du distributeur: _____ Date: _____

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!