

Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: _____

Client: _____

Nom: SFACS INDUSTRIE

SFACO COURT

Rue: 3085 Route de Montfalcon

Code postal/Lieu: 26350 VALHERBASSE

Envoyer par e-mail

Imprimer

Caractéristiques du compresseur:

Modèle: RSF-PRO 2 kW: 18,5 bar: 10 Numéro. de série: 1015512

Machine neuve

Machine d'occasion

Intégrée dans le module GLW
(Permutation de la charge de base)
 Intégrée dans le module VBS
(Commande combinée RENNER)
 avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service*: 19/10/2022 Année de production: 2022

Date d'installation du compresseur: 19/10/2022 Heures de service: 1

* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

Conditions d'installation du compresseur:

Site: Site ouvert (salle, tente...) Site fermé (salle de compresseurs, container...) Bateau Camion/Train Étable
 Site extérieur avec toit Site extérieur sans toit Usine/production Usine de biogaz Mine souterraine Autres

Aération/ventilation: Canal d'évacuation (longueur: _____ m) Équerre/clapets Canal d'aération Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes: Propre Poussiéreux Sale Humide Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

Travaux de vérification à effectuer:

AVANT la mise en service

- Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur disponible/ installé
- Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux d'huile et d'air
- Vérifier/resserrer tous les raccords électriques
- Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)
- Protection par fusible de protection recommandé type retardé: 3L
- Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

AVANT/PENDANT la marche d'essai

- Contrôler le niveau d'huile
- Contrôler le sens de rotation
- Pression max. bar 8 vérifiée
- Pression de redémarrage bar 78 vérifié
- Vérification des fuites d'air/d'huile

73 °C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge
20 °C température ambiante

APRES la marche d'essai

- Contrôler la présence de fuite d'air
- Contrôler la présence de fuite d'huile
- Réglage du temps de marche à vide 120 sec
- Tension de la courroie après la marche d'essai

Tension réseau: 402 V (mesurée)
L1: 402 L2: 402 L3: 402

Courant absorbé pdt la marche en charge:
L1: 3,7 A L2: 3,5 A L3: 3,4 A

Courant absorbé lors de la marche à vide:
L1: 5,4 A L2: 4,6 A L3: 4,4 A

Extension de garantie convenue: 3 ans 4 ans 5 ans

Filtration: Préfiltre Filtre fin Filtre à charbon actif Séparateur cyclonique

Application spéciale: Azote Hélium autres: _____

Sécheur: Test de fonctionnement Surveillance du point de rosée interne/externe Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: 2

Instructions aux clients:

- Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client
- Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client
- Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): _____

Signature du distributeur: _____ Date: _____

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!