

**Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie  
pour les compresseurs à vis**

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: \_\_\_\_\_

Client:

Nom: SEACS INDUSTRIE

PLASTIM-SAS

Rue: 28350

38 Mo MONTAGNIEU

Code postal/Lieu: VALHERBASSE

Envoyer par e-mail

Imprimer

**Caractéristiques du compresseur:**

Modèle: RSF-R02 kW 30 bar 13 Numéro. de série: 1009284

- Machine neuve  
 Machine d'occasion

- Intégrée dans le module GLW  
(Permutation de la charge de base)  
 Intégrée dans le module VBS  
(Commande combinée RENNER)  
 avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service\*: 27/09/21 Année de production: 2021

Date d'installation du compresseur: 24/09/21 Heures de service: 1h

\* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

**Conditions d'installation du compresseur:**

- Site:  Site ouvert (salle, tente...)  Site fermé (salle de compresseurs, container...)  
 Site extérieur avec toit  Site extérieur sans toit  Usine/production  Bateau  Camion/Train  Étable  
 Usine de biogaz  Mine souterraine  Autres

Aération/ventilation:  Canal d'évacuation (longueur: 3 m)  Équerre/clapets  Canal d'aération  Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes:  Propre  poussiéreux  Sale  Humide  Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

**Travaux de vérification à effectuer:**

**AVANT la mise en service**

**AVANT/PENDANT la marche d'essai**

**APRES la marche d'essai**

- Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur disponible/ installé  Contrôler le niveau d'huile  Contrôler la présence de fuite d'air
- Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux d'huile et d'air  Contrôler le sens de rotation  Contrôler la présence de fuite d'huile
- Vérifier/resserrer tous les raccords électriques  Pression max. bar 8,2 vérifiée  Réglage du temps de marche à vide \_\_\_\_\_ sec
- Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)  Pression de redémarrage bar 8 vérifié  Tension de la courroie après la marche d'essai
- Protection par fusible de protection recommandé type retardé: \_\_\_\_\_  Vérification des fuites d'air/d'huile
- Flexible de sortie d'air ou compensateur installé 02°C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge  
Suivant Saison \_\_\_\_\_°C température ambiante
- Tension réseau: \_\_\_\_\_ V (mesurée) Courant absorbé pdt la marche en charge: Courant absorbé lors de la marche à vide:  
L1: 401 L2: 402 L3: 400 L1: 46,9 A L2: 47,5 A L3: 47,8 A L1: 10,3 A L2: 10,5 A L3: 10 A

Extension de garantie convenue:  3 ans  4 ans  5 ans

Filtration:  Préfiltre  Filtre fin  Filtre à charbon actif  Séparateur cyclonique

Application spéciale:  Azote  Hélium  autres: \_\_\_\_\_

Sécheur:  Test de fonctionnement  Surveillance du point de rosée Interne/externe  Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: \_\_\_\_\_

**Instructions aux clients:**

- Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client  
 Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client  
 Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): \_\_\_\_\_

Signature du distributeur: SEACS Industrie

Date: 27/09/21

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!