

Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: _____

Client:

Nom: SFACS Industrie

ONAPA

Rue: 3085 Route de Neufajon

Avenue Berthelot

Code postal/Lieu: 26350 Chabeuil

38370 St clair du Rhône

Envoyer par e-mail

Imprimer

Caractéristiques du compresseur:

Modèle: SDK-B kW 9,5 bar 10 Numéro. de série: 1012910

Machine neuve

intégrée dans le module GLW
(Permutation de la charge de base)

Machine d'occasion

intégrée dans le module VBS
(Commande combinée RENNER)

avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service*: 15/04/12 Année de production: 2012

Date d'installation du compresseur: 15/04/12 Heures de service: 1

* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

Conditions d'installation du compresseur:

Site: Site ouvert (salle, tente...) Site fermé (salle de compresseurs, container...) Bateau Camion/Train Étable
 Site extérieur avec toit Site extérieur sans toit Usine/production Usine de biogaz Mine souterraine Autres

Aération/ventilation: Canal d'évacuation (longueur: _____ m) Équerre/clapets Canal d'aération Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes: Propre poussiéreux Sale Humide Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

Travaux de vérification à effectuer:

AVANT la mise en service

AVANT/PENDANT la marche d'essai

APRES la marche d'essai

Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur disponible/ installé

Contrôler le niveau d'huile

Contrôler la présence de fuite d'air

Resserer tous les raccords des flexibles/des tuyaux d'huile et d'air

Contrôler le sens de rotation

Contrôler la présence de fuite d'huile

Vérifier/resserrer tous les raccords électriques

Pression max. bar 10 vérifiée

Réglage du temps de marche à vide 120 sec

Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)

Pression de redémarrage bar 15 vérifié

Tension de la courroie après la marche d'essai

Protection par fusible de protection recommandé type retardé: 20A

Vérification des fuites d'air/d'huile

Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

68 °C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge

15 °C température ambiante

Tension réseau: 415 V (mesurée)

Courant absorbé pdt la marche en charge:

Courant absorbé lors de la marche à vide:

L1: 424 L2: 425 L3: 424

L1: 10,3 A L2: 10,5 A L3: 10,3 A

L1: 9 A L2: 9 A L3: 9 A

Extension de garantie convenue: 3 ans 4 ans 5 ans

Filtration: Préfiltre Filtre fin Filtre à charbon actif Séparateur cyclonique

Application spéciale: Azote Hélium autres: _____

Sécheur: Test de fonctionnement Surveillance du point de rosée interne/externe Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: _____

Instructions aux clients:

Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client

Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client

Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): _____

Signature du distributeur: _____

Date: 15/04/2012

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!