

Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: _____

Client: _____

Nom: SFACS INDUSTRIE

VIP

Rue: 3085 ROUTE DE MONTFALCON

69 JONS

Code postal/Lieu: 26350 VALHERBASSE

Envoyer par e-mail

Imprimer

Caractéristiques du compresseur:

Modèle: 2SF-P10 kW 22 bar 10 Numéro. de série: 1018111

Machine neuve

Intégrée dans le module GLW
(Permutation de la charge de base)
 Intégrée dans le module VBS
(Commande combinée RENNER)
 avec échangeur de chaleur/Boîtier

Machine d'occasion

Date de mise en service*: 02/06/13 Année de production: 2013

Date d'installation du compresseur: 02/06/13 Heures de service: 2

* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

Conditions d'installation du compresseur:

Site: Site ouvert (salle, tente...) Site fermé (salle de compresseurs, container...) Bateau Camion/Train Étable
 Site extérieur avec toit Site extérieur sans toit Usine/production Usine de biogaz Mine souterraine Autres

Aération/ventilation: Canal d'évacuation (longueur: 4 m) Équerre/clapets Canal d'aération Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes: Propre poussiéreux Sale Humide Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

Travaux de vérification à effectuer:

AVANT la mise en service

Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur disponible/ installé

Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux d'huile et d'air

Vérifier/resserrer tous les raccords électriques

Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)

Protection par fusible de protection recommandé type retardé: _____

Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

Tension réseau: 410 V (mesurée)

L1: 410 L2: 410 L3: 410

AVANT/PENDANT la marche d'essai

Contrôler le niveau d'huile

Contrôler le sens de rotation

Pression max. bar 10 vérifiée

Pression de redémarrage bar 9 vérifié

Vérification des fuites d'air/d'huile

64 °C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge

25 °C température ambiante

Courant absorbé pdt la marche en charge:

L1: 37 A L2: 35 A L3: 36 A

APRES la marche d'essai

Contrôler la présence de fuite d'air

Contrôler la présence de fuite d'huile

Réglage du temps de marche à vide _____ sec

Tension de la courroie après la marche d'essai

Courant absorbé lors de la marche à vide:

L1: 9 A L2: 8 A L3: 8 A

Extension de garantie convenue: 3 ans 4 ans 5 ans

Filtration: Préfiltre Filtre fin Filtre à charbon actif Séparateur cyclonique

Application spéciale: Azote Hélium autres: _____

Sécher: Test de fonctionnement Surveillance du point de rosée interne/externe Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: _____

Instructions aux clients:

Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client

Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client

Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): _____

Signature du distributeur: _____

Date: _____

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!