

Protocole de mise en service / Enregistrement de la garantie pour les compresseurs à vis

Partenaire en matière de prestation de service / Distributeur :

Numéro de compte client: _____

Client: _____

Nom: SFACS INDUSTRIE

TMD

Rue: _____

Code postal/Lieu: 26350 Valherbanne

26300 Bourg de Péage

Envoyer par e-mail

Imprimer

Caractéristiques du compresseur:

Modèle: RSP20 kW 18,5 bar 7,5 Numéro. de série: _____

Machine neuve

Intégrée dans le module GLW
(Permutation de la charge de base)

Machine d'occasion

Intégrée dans le module VBS
(Commande combinée RENNER)

avec échangeur de chaleur/Boîtier

Date de mise en service: 17/04/25 Année de production: 2025

Date d'installation du compresseur: 17/04/25 Heures de service: 0

* lors de la mise en service plus tard que 3 mois à compter de la date de livraison, veuillez respecter les indications du chapitre 3...

Conditions d'installation du compresseur:

Site: Site ouvert (salle, tente...) Site fermé (salle de compresseurs, container...) Bateau Camion/Train Étable
 Site extérieur avec toit Site extérieur sans toit Usine/production Usine de biogaz Mine souterraine Autres

Aération/ventilation: Canal d'évacuation (longueur: _____ m) Équerre/clapets Canal d'aération Ventilateur additionnel

Conditions ambiantes: Propre poussiéreux Sale Humide Vapeurs / Exposition à des produits chimiques

Travaux de vérification à effectuer:

AVANT la mise en service

Interrupteur principal/Interrupteur-sectionneur
disponible/ installé

Resserrer tous les raccords des flexibles/des tuyaux
d'huile et d'air

Vérifier/resserrer tous les raccords électriques

Mesurer la tension de la courroie (N/Hz)

Protection par fusible de protection recommandé
type retardé: _____

Flexible de sortie d'air ou compensateur installé

AVANT/PENDANT la marche d'essai

Contrôler le niveau d'huile

Contrôler le sens de rotation

Pression max. bar _____ vérifiée

Pression de redémarrage bar _____ vérifié

Vérification des fuites d'air/d'huile

70 °C température d'huile au bout de 30 min de marche en charge
7 °C température ambiante

APRES la marche d'essai

Contrôler la présence de fuite d'air

Contrôler la présence de fuite d'huile

Réglage du temps de marche à vide 180 sec

Tension de la courroie après la marche d'essai

Tension réseau: 400 V (mesurée)

L1: 389 L2: 399,7 L3: 399,8

Courant absorbé pdt la marche en charge:

L1: 34 A L2: 34,1 A L3: 34 A

Courant absorbé lors de la marche à vide:

L1: 16,8 A L2: 17 A L3: 17,1 A

Extension de garantie convenue: 3 ans 4 ans 5 ans

Filtration: Préfiltre Filtre fin Filtre à charbon actif Séparateur cyclonique

Application spéciale: Azote Hélium autres: _____

Sécheur: Test de fonctionnement Surveillance du point de rosée Interne/externe Point de rosée après 30 minutes de marche d'essai: _____

Instructions aux clients:

Tous les manuels d'utilisation et les clés de portes remis au client

Toutes les fonctions nécessaires du compresseur / de la commande électronique expliquées au client

Signaler aux clients la nécessité d'effectuer des contrôles visuels chaque semaine (fuite, niveau d'huile, préfiltre ...)

Signature du client (Personne/mécanicien habilité(e)): _____

Signature du distributeur: _____

Date: 23/04/2025

Par votre signature, vous vous engagez à confirmer l'installation appropriée ainsi que la remise et le fonctionnement du compresseur RENNER susmentionné en bonne et due forme !!