

NITROSWING® NS-98

Générateur d'Azote PSA Modulaire



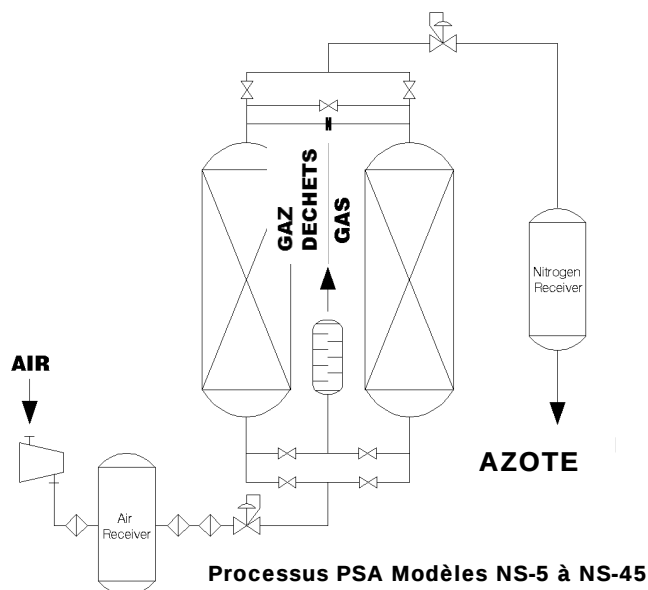
Spécifications

- 7+7 Modules d'Adsorption en Aluminium Anodisé
- Set de Filtres à air externes à l'alimentation du générateur
- Vannes Pneumatiques
- Raccords et architecture internes en acier inoxydable 316
- Silencieux d'Échappement sans Maintenance
- Régulation de Pression Air et Azote
- Instrumentation Locale
- Système de contrôle avec Ecran Tactile couleurs 7" Siemens SIMATIC®
- Interface Opérateur et enregistrement des données
- Pressostat pour un Mode Veille Automatisé
- Capteur de pression

Le générateur NS-98 est composé d'un générateur d'oxygène principal ainsi que d'un second nommé Dual Bank. Sans PLC et source de courant, la Dual Bank obtient son courant et signaux de contrôle du générateur principal NITROSWING® grâce à un unique câble de connexion (principe master/slave).

Le Process de Production d'Azote

Les générateurs NITROSWING® extraient l'azote des autres gaz de l'air ambiant via la technologie d'Adsorption par modulation de pression (technologie PSA). Pendant le processus PSA, l'air ambiant filtré et comprimé est emmené au travers d'une colonne de tamis moléculaire, qui laisse passer l'azote mais qui adsorbe les autres gaz. Le tamis libère les autres gaz dans l'atmosphère lorsque la soupape de sortie est fermée et que la pression de la colonne revient à la pression ambiante. Ensuite, la colonne contenant l'azote est purgée, avant qu'un nouvel air comprimé soit injecté pour un nouveau cycle de production. Afin de garantir un flux constant, les générateurs d'azote NOVAIR utilisent des modules composés de deux colonnes de tamis moléculaire, qui passent alternativement en phase d'adsorption et de régénération. Dans des conditions de fonctionnement normales, et avec une maintenance adaptée, les colonnes de tamis moléculaire auront une durée de vie quasiment illimitée.



Avantages

- Sécurité : Faibles pressions, pas de stockage dangereux
- Economie : Faibles coûts, Facilement Extensible
- Confort : Fonctionnement entièrement automatique et sans surveillance
- Fiabilité : Installation et Maintenance aisées

Applications Industrielles

- Couverture de Produits Chimiques et Pharmaceutiques
- Moulage par injection assistée de Gaz
- Traitement thermique des Métaux Ferreux & Non-Ferreux
- Inertage de Liquides Inflammables
- Découpe Laser
- Prévention des Explosions de poussière
- Refusion et Soudage à la vague de PCBs
- Durcissement UV de revêtements
- Traitement et conditionnement des aliments et boissons



Performance du Générateur d'Azote PSA NITROSWING® NS-98

Teneur en Oxygène		10 ppm		50 ppm		100 ppm		500 ppm		0,1 vol, %		0,5 vol, %		1 vol, %		2 vol, %		3 vol, %	
Pression Air d'alimentation	bar(g)	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10
	psig																		
Produit	Nm³/h	30,2	35,8	40,2	47,8	48,6	59,6	66,0	85,0	77,8	97,2	112,8	137,4	135,6	157,4	166,2	194,6	178,8	210,2
Débit ⁽¹⁾	scfh	1148	1360	1528	1816	1847	2265	2508	3230	2956	3694	4286	5221	5153	5981	6316	7395	6794	7988
Pression Produit	bar(g)	6,3	8,8	6,3	8,8	6,3	8,8	6,3	8,8	6,2	8,7	6	8,5	5,8	8,3	5,6	8,1	5,5	8
	psig	91	128	91	128	91	128	91	128	90	126	87	123	84	120	81	117	80	116
Consommation	Nm³/h	195,4	224,8	235,0	279,6	235,8	290,4	228,8	281,2	240,6	296,8	293,4	361,8	318,6	395,8	349,0	443,2	348,8	433,6
d'Air ⁽¹⁾	scfh	7425	8542	8930	10625	8960	11035	8694	10686	9143	11278	11149	13748	12107	15040	13262	16842	13254	16477
Réservoir Min, Air / N2 ⁽²⁾	litre	1000	1000	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1500	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700	1700
	gallon	270	270	324	324	324	324	324	324	324	405	459	459	459	459	459	459	459	459
Point de Rosée ⁽³⁾	°C / F	≤ -40 / -40																	
Niveau Sonore L _{eq}	dB(A)	< 75																	

(1) Définition de Nm³ basée sur des conditions de référence 0 °C, 101,325 kPa(a) et bases sèches.

Débits indiqués pour des opérations dans des conditions atmosphériques 20 °C / 70 °F, 1013 mbar / 14,7 psi et 60% RH.

(2) Des receveurs de plus faibles volumes peuvent engendrer des pressions plus faibles. Contacter le fournisseur pour plus de détails.

(3) Point de rosée à la pression atmosphérique

Alimentation en Air

Pression d'alimentation 5,0 / 10,0 bar(g)
73 / 150 psig

Température d'alimentation 5 / 45 °C
41 / 113 F

Qualité Min. Air⁽⁴⁾ Class 0.4.0 ISO 8573.1

(4) Qualité de l'air d'alimentation à la sortie du filtre. Une mauvaise qualité de l'air d'alimentation pourrait causer des dommages au générateur d'azote qui ne seraient pas couverts par la garantie.

Alimentation Electrique

Source de courant 110–230 V / 50–60 Hz
Consommation d'énergie max. 0,3 kW

Conformité & Certifications

2014/68 EU (PED – Cat. 1, Mod. H)
2004/108/CE (Compatibilité électromagnétique)
2006/42/CE (Directive Machine)
2006/95/CE (Directive Basse Tension)

Connections

Entrée d'Air d'Alimentation G 1"
Envoi d'Azote G ½"
Retour d'Azote⁽⁵⁾ G 1"
Sortie d'Azote⁽⁵⁾ G 1"

Dimensions (mm/in) & Poids (kg/lb)

	L	W	H	Poids
Principal	520/20	2095/82	1422/56	916/2019
Dual Bank	520/20	2095/82	1202/47	873/1925

(5) Seulement en cas d'installation d'un analyseur d'oxygène résiduel et / ou d'un débitmètre de produit.

Exigences d'installation

Un environnement bien aéré et à l'abri des intempéries avec des températures ambiantes entre +5 °C / +41 F et +45 °C / +113 F.
Zones classées exclues.

Equipements Secondaires & Options

- Unité(s) Dual Bank
- Alimentation d'Air
- Cadre pour Filtres à Air
- Analyseur d'Oxygène avec Capteur Zirconium-Oxide

- Débitmètre électronique
- Analyseur d'humidité de air d'alimentation/ produit
- Thermomètre Air d'Alimentation / Produit
- Filtres à Azote Stériles
- Télémessure
- Système de remplissage Azote et Cylindre