

NITROSWING® NS-56

Générateur d'Azote PSA Modulaire

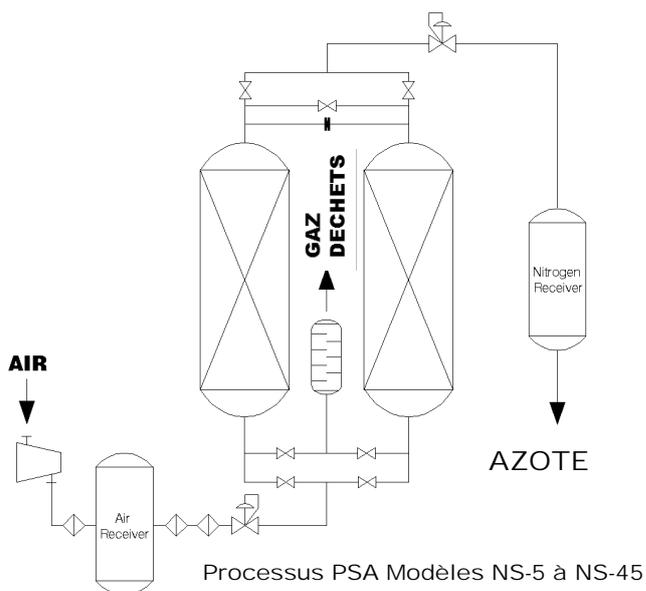


Spécifications

- 8 Modules d'Adsorption en Aluminium Anodisé
- Set de Filtres à air externes à l'alimentation du générateur
- Vannes Pneumatiques
- Raccords et architecture internes en acier inoxydable 316
- Silencieux d'Echappement sans Maintenance
- Régulation de Pression Air et Azote
- Instrumentation Locale
- Système de contrôle avec Ecran Tactile couleurs 7" Siemens SIMATIC®
- Interface Opérateur et enregistrement des données
- Pressostat pour un Mode Veille Automatisé
- Capteur de pression

Le Process de Production d'Azote

Les générateurs NITROSWING® extraient l'azote des autres gaz de l'air ambiant via la technologie d'Adsorption par modulation de pression (technologie PSA). Pendant le processus PSA, l'air ambiant filtré et comprimé est emmené au travers d'une colonne de tamis moléculaire, qui laisse passer l'azote mais qui adsorbe les autres gaz. Le tamis libère les autres gaz dans l'atmosphère lorsque la soupape de sortie est fermée et que la pression de la colonne revient à la pression ambiante. Ensuite, la colonne contenant l'azote est purgée, avant qu'un nouvel air comprimé soit injecté pour un nouveau cycle de production. Afin de garantir un flux constant, les générateurs d'azote NOVAIR utilisent des modules composés de deux colonnes de tamis moléculaire, qui passent alternativement en phase d'adsorption et de régénération. Dans des conditions de fonctionnement normales, et avec une maintenance adaptée, les colonnes de tamis moléculaire auront une durée de vie quasiment illimitée.



Avantages

- Sécurité : Faibles pressions, pas de stockage dangereux
- Economie : Faibles coûts, Facilement Extensible
- Confort : Fonctionnement entièrement automatique et sans surveillance
- Fiabilité : Installation et Maintenance aisées

Applications Industrielles

- Couverture de Produits Chimiques et Pharmaceutiques
- Moulage par injection assistée de Gaz
- Traitement thermique des Métaux Ferreux & Non-Ferreux
- Inertage de Liquides Inflammables
- Découpe Laser
- Prévention des Explosions de poussière
- Refusion et Soudage à la vague de PCBs
- Durcissement UV de revêtements
- Traitement et conditionnement des aliments et boissons



Performance du Générateur d'Azote PSA NITROSWING® NS-56

Teneur en Oxygène		10 ppm		50 ppm		100 ppm		500 ppm		0,1 vol, %		0,5 vol, %		1 vol, %		2 vol, %		3 vol, %	
Pression Air D'Alimentation	bar(g)	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10
	psig																		
Produit	Nm³/h	17,2	20,3	22,9	27,2	27,7	33,9	37,5	48,3	44,3	55,3	64,2	78,1	77,1	89,5	94,5	110,7	101,7	119,5
Débit ⁽¹⁾	scfh	654	771	870	1034	1053	1288	1425	1835	1683	2101	2440	2968	2930	3401	3591	4207	3865	4541
Pression Produit	bar(g)	6,2	8,7	6,2	8,7	6,2	8,7	6,2	8,7	6,2	8,7	5,9	8,4	5,7	8,2	5,5	8	5,4	7,9
	psig	90	126	90	126	90	126	90	126	90	126	86	122	83	119	80	116	78	115
Consommation d'Air ⁽¹⁾	Nm³/h	111,2	127,9	133,7	159,0	134,1	165,1	130,1	160,0	136,8	168,8	166,8	205,8	181,2	225,2	198,5	252,0	198,4	246,7
	scfh	4226	4860	5081	6042	5096	6274	4944	6080	5198	6414	6338	7820	6886	8558	7543	9576	7539	9375
Réservoir Min, Air / N2 (2)	litre	720	720	790	720	780	1490	880	720	720	1420	740	1020	920	1770	1260	1140	1260	1280
	gallon	194	194	213	194	211	402	238	194	194	383	200	275	248	478	340	308	340	346
Point de Rosée ⁽³⁾	°C / F	≤ -40 / -40																	
Niveau Sonore L _{eq}	dB(A)	< 75																	

- (1) Définition de Nm³ basée sur des conditions de référence 0 °C, 101,325 kPa(a) et bases sèches.
Débits indiqués pour des opérations dans des conditions atmosphériques 20 °C / 70 °F, 1013 mbar / 14,7 psi et 60% RH.
- (2) Des receveurs de plus faibles volumes peuvent engendrer des pressions plus faibles. Contacter le fournisseur pour plus de détails.
- (3) Point de rosée à la pression atmosphérique

Alimentation en Air

Pression d'alimentation	5,0 / 10,0 bar(g) 73 / 150 psig
Température d'alimentation	5 / 45 °C 41 / 113 F

Qualité Min. Air ⁽⁴⁾ Class 0.4.0 ISO 8573.1

(4) Qualité de l'air d'alimentation à la sortie du filtre. Une mauvaise qualité de l'air d'alimentation pourrait causer des dommages au générateur d'azote qui ne seraient pas couverts par la garantie.

Alimentation Electrique

Source de courant	110–230 V / 50–60 Hz
Consommation d'énergie	max. 0,3 kW

Conformité & Certifications

2014/68 EU	(PED – Cat. 1, Mod. H)
2004/108/CE	(Compatibilité électromagnétique)
2006/42/CE	(Directive Machine)
2006/95/CE	(Directive Basse Tension)

Connections

Entrée d'Air d'Alimentation	G 1"
Envoi d'Azote	G ½"
Retour d'Azote ⁽⁵⁾	G 1"
Sortie d'Azote ⁽⁵⁾	G 1"

(5) Seulement en cas d'installation d'un analyseur d'oxygène résiduel et / ou d'un débitmètre de produit.

Dimensions & Poids

L	W	H	Poids	
520	2323	1422	mm	1026 kg
20	91	56	in.	2262 lb.

Exigences d'installation

Un environnement bien aéré et à l'abri des intempéries avec des températures ambiantes entre +5 °C / +41 F et +45 °C / +113 F.
Zones classées exclues.

Equipements Secondaires & Options

- Unité(s) Dual Bank
- Alimentation d'Air
- Cadre pour Filtres à Air
- Analyseur d'Oxygène avec Capteur Zirconium-Oxide
- Débitmètre électronique
- Analyseur d'humidité de air d'alimentation/ produit
- Thermomètre Air d'Alimentation / Produit
- Filtres à Azote Stériles
- Télémessure
- Système de remplissage Azote et Cylindre

Document non contractuel. Peut être modifié sans préavis.