

NITROSWING® NS-49

Générateur d'Azote PSA Modulaire

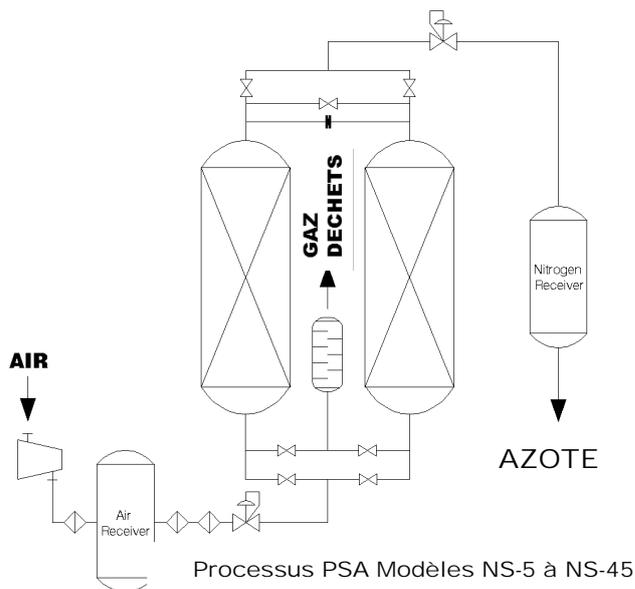


Spécifications

- 7 Modules d'Adsorption en Aluminium Anodisé
- Set de Filtres à air externes à l'alimentation du générateur
- Vannes Pneumatiques
- Raccords et architecture internes en acier inoxydable 316
- Silencieux d'Échappement sans Maintenance
- Régulation de Pression Air et Azote
- Instrumentation Locale
- Système de contrôle avec Ecran Tactile couleurs 7" Siemens SIMATIC®
- Interface Opérateur et enregistrement des données
- Pressostat pour un Mode Veille Automatisé
- Capteur de pression

Le Process de Production d'Azote

Les générateurs NITROSWING® extraient l'azote des autres gaz de l'air ambiant via la technologie d'Adsorption par modulation de pression (technologie PSA). Pendant le processus PSA, l'air ambiant filtré et comprimé est emmené au travers d'une colonne de tamis moléculaire, qui laisse passer l'azote mais qui adsorbe les autres gaz. Le tamis libère les autres gaz dans l'atmosphère lorsque la soupape de sortie est fermée et que la pression de la colonne revient à la pression ambiante. Ensuite, la colonne contenant l'azote est purgée, avant qu'un nouvel air comprimé soit injecté pour un nouveau cycle de production. Afin de garantir un flux constant, les générateurs d'azote NOVAIR utilisent des modules composés de deux colonnes de tamis moléculaire, qui passent alternativement en phase d'adsorption et de régénération. Dans des conditions de fonctionnement normales, et avec une maintenance adaptée, les colonnes de tamis moléculaire auront une durée de vie quasiment illimitée.



Avantages

- **Sécurité** : Faibles pressions, pas de stockage dangereux
- **Economie** : Faibles coûts, Facilement Extensible
- **Confort** : Fonctionnement entièrement automatique et sans surveillance
- **Fiabilité** : Installation et Maintenance aisées

Applications Industrielles

- Couverture de Produits Chimiques et Pharmaceutiques
- Moulage par injection assistée de Gaz
- Traitement thermique des Métaux Ferreux & Non-Ferreux
- Inertage de Liquides Inflammables
- Découpe Laser
- Prévention des Explosions de poussière
- Refusion et Soudage à la vague de PCBs
- Durcissement UV de revêtements
- Traitement et conditionnement des aliments et boissons



Performance du Générateur d'Azote PSA NITROSWING® NS-49

Teneur en Oxygène		10 ppm		50 ppm		100 ppm		500 ppm		0,1 vol, %		0,5 vol, %		1 vol, %		2 vol, %		3 vol, %	
Pression Entrée Air	bar(g)	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10
	psig	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150
Produit	Nm³/h	15,1	17,9	24,3	29,8	38,9	48,6	56,4	68,7	67,8	78,7	83,1	97,3	89,4	105,1	15,1	17,9	24,3	29,8
Débit ⁽¹⁾	scfh	574	680	923	1132	1478	1847	2143	2611	2576	2991	3158	3697	3397	3994	574	680	923	1132
Pression Produit	bar(g)	6,3	8,8	6,3	8,8	6,2	8,7	5,9	8,4	5,7	8,2	5,5	8	5,5	8	6,3	8,8	6,3	8,8
	psig	91	128	91	128	90	126	86	122	83	119	80	116	80	116	91	128	91	128
Consommation d'Air ⁽¹⁾	Nm³/h	97,7	112,4	117,9	145,2	120,3	148,4	146,7	180,9	159,3	197,9	174,5	221,6	174,4	216,8	97,7	112,4	117,9	145,2
	scfh	3713	4271	4480	5518	4571	5639	5575	6874	6053	7520	6631	8421	6627	8238	3713	4271	4480	5518
Réservoir Min, Air / N2 (2)	litre	730	890	1120	780	1070	690	670	1170	930	730	630	1840	630	1930	730	890	1120	780
	gallon	197	240	302	211	289	186	181	316	251	197	170	497	170	521	197	240	302	211
Point de Rosée ⁽³⁾	°C / F	≤ -40 / -40																	
Niveau Sonore _{Leq}	dB(A)	< 75																	

- (1) Définition de Nm³ basée sur des conditions de référence 0 °C, 101,325 kPa(a) et bases sèches.
Débits indiqués pour des opérations dans des conditions atmosphériques 20 °C / 70 °F, 1013 mbar / 14,7 psi et 60% RH.
- (2) Des receveurs de plus faibles volumes peuvent engendrer des pressions plus faibles. Contacter le fournisseur pour plus de détails.
- (3) Point de rosée à la pression atmosphérique

Alimentation en Air

Pression d'alimentation	5,0 / 10,0	bar(g)
	73 / 150	psig
Température d'alimentation	5 / 45	°C
	41 / 113	F

Qualité Min. Air ⁽⁴⁾ Class 0.4.0 ISO 8573.1

- (4) Qualité de l'air d'alimentation à la sortie du filtre. Une mauvaise qualité de l'air d'alimentation pourrait causer des dommages au générateur d'azote qui ne seraient pas couverts par la garantie.

Alimentation Electrique

Source de courant	110–230 V / 50–60 Hz
Consommation d'énergie	max. 0,3 kW

Conformité & Certifications

2014/68 EU	(PED – Cat. 1, Mod. H)
2004/108/CE	(Compatibilité électromagnétique)
2006/42/CE	(Directive Machine)
2006/95/CE	(Directive Basse Tension)

Connections

Entrée d'Air d'Alimentation	G 1"
Envoi d'Azote	G ½"
Retour d'Azote ⁽⁵⁾	G 1"
Sortie d'Azote ⁽⁵⁾	G 1"

- (5) Seulement en cas d'installation d'un analyseur d'oxygène résiduel et / ou d'un débitmètre de produit.

Dimensions & Poids

L	W	H	Poids	
520	2095	1422	mm	916 kg
20	82	56	in.	2019 lb.

Exigences d'installation

Un environnement bien aéré et à l'abri des intempéries avec des températures ambiantes entre +5 °C / +41 F et +45 °C / +113 F.
Zones classées exclues.

Equipements Secondaires & Options

- Unité(s) Dual Bank
- Alimentation d'Air
- Cadre pour Filtres à Air
- Analyseur d'Oxygène avec Capteur Zirconium-Oxide
- Débitmètre électronique
- Analyseur d'humidité de air d'alimentation/ produit
- Thermomètre Air d'Alimentation / Produit
- Filtres à Azote Stériles
- Télémessure
- Système de remplissage Azote et Cylindre