

NITROSWING® NS-42

Générateur d'Azote PSA Modulaire

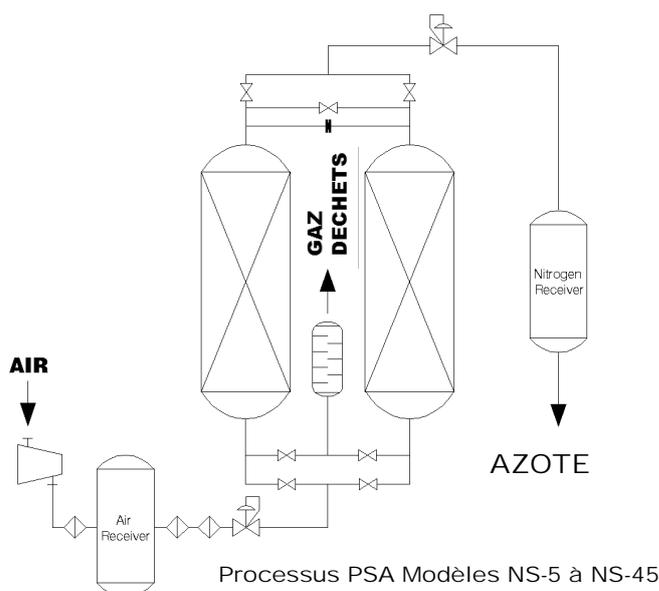


Spécifications

- 6 Modules d'Adsorption en Aluminium Anodisé
- Set de Filtres à air externes à l'alimentation du générateur
- Vannes Pneumatiques
- Raccords et architecture internes en acier inoxydable 316
- Silencieux d'Echappement sans Maintenance
- Régulation de Pression Air et Azote
- Instrumentation Locale
- Système de contrôle avec Ecran Tactile couleurs 7" Siemens SIMATIC®
- Interface Opérateur et enregistrement des données
- Pressostat pour un Mode Veille Automatisé
- Capteur de pression

Le Process de Production d'Azote

Les générateurs NITROSWING® extraient l'azote des autres gaz de l'air ambiant via la technologie d'Adsorption par modulation de pression (technologie PSA). Pendant le processus PSA, l'air ambiant filtré et comprimé est emmené au travers d'une colonne de tamis moléculaire, qui laisse passer l'azote mais qui adsorbe les autres gaz. Le tamis libère les autres gaz dans l'atmosphère lorsque la soupape de sortie est fermée et que la pression de la colonne revient à la pression ambiante. Ensuite, la colonne contenant l'azote est purgée, avant qu'un nouvel air comprimé soit injecté pour un nouveau cycle de production. Afin de garantir un flux constant, les générateurs d'azote NOVAIR utilisent des modules composés de deux colonnes de tamis moléculaire, qui passent alternativement en phase d'adsorption et de régénération. Dans des conditions de fonctionnement normales, et avec une maintenance adaptée, les colonnes de tamis moléculaire auront une durée de vie quasiment illimitée.



Avantages

- **Sécurité** : Faibles pressions, pas de stockage dangereux
- **Economie** : Faibles coûts, Facilement Extensible
- **Confort** : Fonctionnement entièrement automatique et sans surveillance
- **Fiabilité** : Installation et Maintenance aisées

Applications Industrielles

- Couverture de Produits Chimiques et Pharmaceutiques
- Moulage par injection assistée de Gaz
- Traitement thermique des Métaux Ferreux & Non-Ferreux
- Inertage de Liquides Inflammables
- Découpe Laser
- Prévention des Explosions de poussière
- Refusion et Soudage à la vague de PCBs
- Durcissement UV de revêtements
- Traitement et conditionnement des aliments et boissons



Performance du Générateur d'Azote PSA NITROSWING® NS-42

Teneur en Oxygène		10 ppm		50 ppm		100 ppm		500 ppm		0,1 vol, %		0,5 vol, %		1 vol, %		2 vol, %		3 vol, %	
Pression Air d'alimentation	bar(g)	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10
	psig	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150
Produit	Nm³/h	13,0	15,4	17,2	20,6	20,7	25,6	29,4	36,6	34,5	41,9	48,6	59,1	58,4	67,8	71,5	83,8	77,0	90,5
Débit ⁽¹⁾	scfh	494	585	654	783	787	973	1117	1391	1311	1592	1847	2246	2219	2576	2717	3184	2926	3439
Pression Produit	bar(g)	6,3	8,8	6,3	8,8	6,3	8,8	6,3	8,8	6,2	8,7	6	8,5	5,8	8,3	5,6	8,1	5,5	8
	psig	91	128	91	128	91	128	91	128	90	126	87	123	84	120	81	117	80	116
Consommation d'Air ⁽¹⁾	Nm³/h	84,2	96,8	87,7	120,4	89,1	125,0	104,2	121,1	108,6	127,8	126,3	155,8	137,2	170,4	150,2	190,8	150,2	186,7
	scfh	3200	3678	3333	4575	3386	4750	3960	4602	4127	4856	4799	5920	5214	6475	5708	7250	5708	7095
Réservoir Min, Air / N2 (2)	litre	540	540	540	710	540	600	580	700	540	540	960	700	710	1390	540	930	540	1030
	gallon	146	146	146	192	146	162	157	189	146	146	259	189	192	375	146	251	146	278
Point de Rosée ⁽³⁾	°C / F	≤-40 / -40																	
Niveau Sonore _{Leq}	dB(A)	< 75																	

- (1) Définition de Nm³ basée sur des conditions de référence 0 °C, 101,325 kPa(a) et bases sèches.
Débits indiqués pour des opérations dans des conditions atmosphériques 20 °C / 70 °F, 1013 mbar / 14,7 psi et 60% RH.
- (2) Des receveurs de plus faibles volumes peuvent engendrer des pressions plus faibles. Contacter le fournisseur pour plus de détails.
- (3) Point de rosée à la pression atmosphérique

Alimentation en Air

Pression d'alimentation	5,0 / 10,0 bar(g) 73 / 150 psig
Température d'alimentation	5 / 45 °C 41 / 113 F

Qualité Min. Air ⁽⁴⁾ Class 0.4.0 ISO 8573.1

- (4) Qualité de l'air d'alimentation à la sortie du filtre. Une mauvaise qualité de l'air d'alimentation pourrait causer des dommages au générateur d'azote qui ne seraient pas couverts par la garantie.

Alimentation Electrique

Source de courant	110–230 V / 50–60 Hz
Consommation d'énergie	max. 0,3 kW

Conformité & Certifications

2014/68 EU	(PED – Cat. 1, Mod. H)
2004/108/CE	(Compatibilité électromagnétique)
2006/42/CE	(Directive Machine)
2006/95/CE	(Directive Basse Tension)

Connections

Entrée d'Air d'Alimentation	G 1"
Envoi d'Azote	G ½"
Retour d'Azote ⁽⁵⁾	G 1"
Sortie d'Azote ⁽⁵⁾	G 1"

- (5) Seulement en cas d'installation d'un analyseur d'oxygène résiduel et / ou d'un débitmètre de produit.

Dimensions & Poids

L	W	H	Poids
520	1867	1422	806 kg
20	74	56	1777 lb.

Exigences d'installation

Un environnement bien aéré et à l'abri des intempéries avec des températures ambiantes entre +5 °C / +41 F et +45 °C / +113 F.
Zones classées exclues.

Equipements Secondaires & Options

- Unité(s) Dual Bank
- Alimentation d'Air
- Cadre pour Filtres à Air
- Analyseur d'Oxygène avec Capteur Zirconium-Oxide
- Débitmètre électronique
- Analyseur d'humidité de air d'alimentation/ produit
- Thermomètre Air d'Alimentation / Produit
- Filtres à Azote Stériles
- Télémessure
- Système de remplissage Azote et Cylindre