

NITROSWING® NS-37

Générateur d'Azote PSA Modulaire

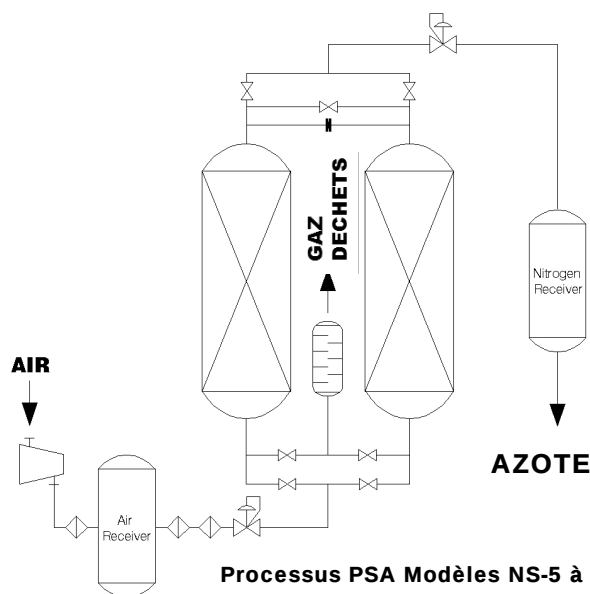


Spécifications

- 5 Modules d'Adsorption en Aluminium Anodisé
- Set de Filtres à air externes à l'alimentation du générateur
- Vannes Pneumatiques
- Raccords et architecture internes en acier inoxydable 316
- Silencieux d'Echappement sans Maintenance
- Régulation de Pression Air et Azote
- Instrumentation Locale
- Système de contrôle avec Ecran Tactile couleurs 7" Siemens SIMATIC®
- Interface Opérateur et enregistrement des données
- Pressostat pour un Mode Veille Automatisé
- Capteur de pression

Le Process de Production d'Azote

Les générateurs NITROSWING® extraient l'azote des autres gaz de l'air ambiant via la technologie d'Adsorption par modulation de pression (technologie PSA). Pendant le processus PSA, l'air ambiant filtré et comprimé est emmené au travers d'une colonne de tamis moléculaire, qui laisse passer l'azote mais qui adsorbe les autres gaz. Le tamis libère les autres gaz dans l'atmosphère lorsque la soupape de sortie est fermée et que la pression de la colonne revient à la pression ambiante. Ensuite, la colonne contenant l'azote est purgée, avant qu'un nouvel air comprimé soit injecté pour un nouveau cycle de production. Afin de garantir un flux constant, les générateurs d'azote NOVAIR utilisent des modules composés de deux colonnes de tamis moléculaire, qui passent alternativement en phase d'adsorption et de régénération. Dans des conditions de fonctionnement normales, et avec une maintenance adaptée, les colonnes de tamis moléculaire auront une durée de vie quasiment illimitée.



Avantages

- Sécurité : Faibles pressions, pas de stockage dangereux
- Economie : Faibles coûts, Facilement Extensible
- Confort : Fonctionnement entièrement automatique et sans surveillance
- Fiabilité : Installation et Maintenance aisées

Applications Industrielles

- Couverture de Produits Chimiques et Pharmaceutiques
- Moulage par injection assistée de Gaz
- Traitement thermique des Métaux Ferreux & Non-Ferreux
- Inertage de Liquides Inflammables
- Découpe Laser
- Prévention des Explosions de poussière
- Refusion et Soudage à la vague de PCBs
- Durcissement UV de revêtements
- Traitement et conditionnement des aliments et boissons



Performance du Générateur d'Azote PSA NITROSWING® NS-37

Teneur en Oxygène		10 ppm		50 ppm		100 ppm		500 ppm		0,1 vol, %		0,5 vol, %		1 vol, %		2 vol, %		3 vol, %	
Pression Entrée Air	bar(g)	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10
	psig	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150
Produit	Nm³/h	10,9	12,9	14,4	17,2	17,3	21,5	23,8	30,6	28,1	35,0	40,7	49,5	48,9	56,7	59,9	70,1	64,5	75,7
Débit ⁽¹⁾	scfh	414	490	547	654	657	817	904	1163	1068	1330	1547	1881	1858	2155	2276	2664	2451	2877
Pression Produit	bar(g)	6,4	8,9	6,4	8,9	6,4	8,9	6,4	8,8	6,3	8,8	6,1	8,5	5,8	8,3	5,6	8,1	5,6	8,1
	psig	93	129	93	129	93	129	93	128	91	128	88	123	84	120	81	117	81	117
Consommation d'Air ⁽¹⁾	Nm³/h	70,5	81,0	73,4	100,8	74,6	104,6	82,5	101,4	86,7	107,0	105,7	130,4	114,8	142,7	125,8	159,7	125,7	156,3
	scfh	2679	3078	2789	3830	2835	3975	3135	3853	3295	4066	4017	4955	4362	5423	4780	6069	4777	5939
Réservoir Min, Air / N2 (2)	litre	690	720	640	450	620	1030	450	450	450	990	540	560	530	840	970	570	970	470
	gallon	186	194	173	122	167	278	122	122	122	267	146	151	143	227	262	154	262	127
Point de Rosée ⁽³⁾	°C / F	≤ -40 / -40																	
Niveau Sonore L _{eq}	dB(A)	< 75																	

(1) Définition de Nm³ basée sur des conditions de référence 0 °C, 101,325 kPa(a) et bases sèches.

Débits indiqués pour des opérations dans des conditions atmosphériques 20 °C / 70 °F, 1013 mbar / 14,7 psi et 60% RH.

(2) Des receveurs de plus faibles volumes peuvent engendrer des pressions plus faibles. Contacter le fournisseur pour plus de détails.

(3) Point de rosée à la pression atmosphérique

Alimentation en Air

Pression d'alimentation	5,0 / 10,0	bar(g)
	73 / 150	psig
Température d'alimentation	5 / 45	°C
	41 / 113	F

Alimentation Electrique

Source de courant	110–230 V / 50–60 Hz
Consommation d'énergie	max. 0,3 kW

Conformité & Certifications

Qualité Min. Air ⁽⁴⁾	Class 0.4.0 ISO 8573.1	2014/68 EU	(PED – Cat. 1, Mod. H)
		2004/108/CE	(Compatibilité électromagnétique)
		2006/42/CE	(Directive Machine)
		2006/95/CE	(Directive Basse Tension)

(4) Qualité de l'air d'alimentation à la sortie du filtre. Une mauvaise qualité de l'air d'alimentation pourrait causer des dommages au générateur d'azote qui ne seraient pas couverts par la garantie.

Connections

Entrée d'Air d'Alimentation	G 1"
Envoi d'Azote	G ½"
Retour d'Azote ⁽⁵⁾	G 1"
Sortie d'Azote ⁽⁵⁾	G 1"

Dimensions & Poids

L	W	H	Poids	
520	1639	1422	mm	696 kg
20	47	56	in.	1534 lb.

(5) Seulement en cas d'installation d'un analyseur d'oxygène résiduel et / ou d'un débitmètre de produit.

Exigences d'installation

Un environnement bien aéré et à l'abri des intempéries avec des températures ambiantes entre +5 °C / +41 F et +45 °C / +113 F.
Zones classées exclues.

Equipements Secondaires & Options

- Unité(s) Dual Bank
- Alimentation d'Air
- Cadre pour Filtres à Air
- Analyseur d'Oxygène avec Capteur Zirconium-Oxide
- Débitmètre électronique
- Analyseur d'humidité de air d'alimentation/ produit
- Thermomètre Air d'Alimentation / Produit
- Filtres à Azote Stériles
- Télémesure
- Système de remplissage Azote et Cylindre