

NITROSWING® NS-28

Générateur d'Azote PSA Modulaire

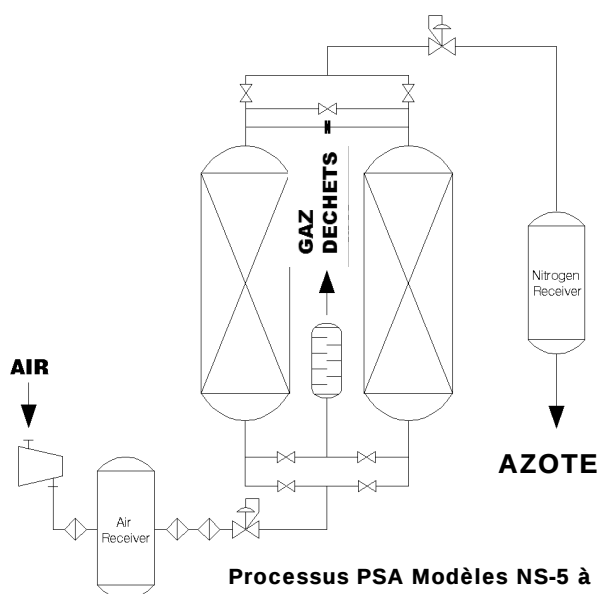


Spécifications

- 4 Modules d'Adsorption en Aluminium Anodisé
- Set de Filtres à air externes à l'alimentation du générateur
- Vannes Pneumatiques
- Raccords et architecture internes en acier inoxydable 316
- Silencieux d'Echappement sans Maintenance
- Régulation de Pression Air et Azote
- Instrumentation Locale
- Système de contrôle avec Ecran Tactile couleurs 7" Siemens SIMATIC®
- Interface Opérateur et enregistrement des données
- Pressostat pour un Mode Veille Automatisé
- Capteur de pression

Le Process de Production d'Azote

Les générateurs NITROSWING® extraient l'azote des autres gaz de l'air ambiant via la technologie d'Adsorption par modulation de pression (technologie PSA). Pendant le processus PSA, l'air ambiant filtré et comprimé est emmené au travers d'une colonne de tamis moléculaire, qui laisse passer l'azote mais qui adsorbe les autres gaz. Le tamis libère les autres gaz dans l'atmosphère lorsque la soupape de sortie est fermée et que la pression de la colonne revient à la pression ambiante. Ensuite, la colonne contenant l'azote est purgée, avant qu'un nouvel air comprimé soit injecté pour un nouveau cycle de production. Afin de garantir un flux constant, les générateurs d'azote NOVAIR utilisent des modules composés de deux colonnes de tamis moléculaire, qui passent alternativement en phase d'adsorption et de régénération. Dans des conditions de fonctionnement normales, et avec une maintenance adaptée, les colonnes de tamis moléculaire auront une durée de vie quasiment illimitée.



Avantages

- Sécurité : Faibles pressions, pas de stockage dangereux
- Economie : Faibles coûts, Facilement Extensible
- Confort : Fonctionnement entièrement automatique et sans surveillance
- Fiabilité : Installation et Maintenance aisées

Applications Industrielles

- Couverture de Produits Chimiques et Pharmaceutiques
- Moulage par injection assistée de Gaz
- Traitement thermique des Métaux Ferreux & Non-Ferreux
- Inertage de Liquides Inflammables
- Découpe Laser
- Prévention des Explosions de poussière
- Refusion et Soudage à la vague de PCBs
- Durcissement UV de revêtements
- Traitement et conditionnement des aliments et boissons



Performance du Générateur d'Azote PSA NITROSWING® NS-28

Teneur en Oxygène		10 ppm		50 ppm		100 ppm		500 ppm		0,1 vol, %		0,5 vol, %		1 vol, %		2 vol, %		3 vol, %	
Pression Air D'alimentation	bar(g)	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10	7,5	10
	psig	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150	110	150
Produit	Nm³/h	8,7	10,4	11,5	13,8	13,9	16,5	19,1	24,6	22,5	28,2	32,7	39,8	39,3	45,6	48,1	56,4	51,8	60,9
Débit ⁽¹⁾	scfh	331	395	437	524	528	627	726	935	855	1072	1243	1512	1493	1733	1828	2143	1968	2314
Pression Produit	bar(g)	6,4	8,9	6,4	8,9	6,4	8,9	6,4	8,9	6,3	8,8	6,1	8,6	5,8	8,3	5,6	8,1	5,6	8,1
	psig	93	129	93	129	93	129	93	129	91	128	88	125	84	120	81	117	81	117
Consommation d'Air ⁽¹⁾	Nm³/h	56,6	65,1	59	71,7	59,9	71,2	66,3	81,5	69,7	86	85	104,8	92,3	114,7	101,1	128,4	101	125,6
	scfh	2151	2474	2242	2725	2276	2706	2519	3097	2649	3268	3230	3982	3507	4359	3842	4879	3838	4773
Réservoir Min, Air / N2 (2)	litre	360	490	830	360	820	360	750	710	700	630	370	1030	470	840	650	510	650	580
	gallon	97	132	224	97	221	97	203	192	189	170	100	278	127	227	176	138	176	157
Point de Rosée ⁽³⁾	°C / F	≤ -40 / -40																	
Niveau Sonore _{Leq}	dB(A)	< 75																	

(1) Définition de Nm³ basée sur des conditions de référence 0 °C, 101,325 kPa(a) et bases sèches.

Débits indiqués pour des opérations dans des conditions atmosphériques 20 °C / 70 °F, 1013 mbar / 14,7 psi et 60% RH.

(2) Des receveurs de plus faibles volumes peuvent engendrer des pressions plus faibles. Contacter le fournisseur pour plus de détails.

(3) Point de rosée à la pression atmosphérique

Alimentation en Air

Pression d'alimentation	5,0 / 10,0	bar(g)
	73 / 150	psig
Température d'alimentation	5 / 45	°C
	41 / 113	F

Alimentation Electrique

Source de courant	110–230 V / 50–60 Hz
Consommation d'énergie	max. 0,3 kW

Conformité & Certifications

Qualité Min. Air ⁽⁴⁾ Class 0.4.0 ISO 8573.1

2014/68 EU	(PED – Cat. 1, Mod. H)
2004/108/CE	(Compatibilité électromagnétique)
2006/42/CE	(Directive Machine)
2006/95/CE	(Directive Basse Tension)

(4) Qualité de l'air d'alimentation à la sortie du filtre. Une mauvaise qualité de l'air d'alimentation pourrait causer des dommages au générateur d'azote qui ne seraient pas couverts par la garantie.

Connections

Entrée d'Air d'Alimentation	G 1"
Envoi d'Azote	G ½"
Retour d'Azote ⁽⁵⁾	G 1"
Sortie d'Azote ⁽⁵⁾	G 1"

Dimensions & Poids

L	W	H	Poids	
520	1411	1422	mm	586 kg
20	56	56	in.	1292 lb.

(5) Seulement en cas d'installation d'un analyseur d'oxygène résiduel et / ou d'un débitmètre de produit.

Exigences d'installation

Un environnement bien aéré et à l'abri des intempéries avec des températures ambiantes entre +5 °C / +41 F et +45 °C / +113 F. Zones classées exclues.

Equipements Secondaires & Options

- Unité(s) Dual Bank
- Alimentation d'Air
- Cadre pour Filtres à Air
- Analyseur d'Oxygène avec Capteur Zirconium-Oxide
- Débitmètre électronique
- Analyseur d'humidité de air d'alimentation/ produit
- Thermomètre Air d'Alimentation / Produit
- Filtres à Azote Stériles
- Télémesure
- Système de remplissage Azote et Cylindre

Document non contractuel. Peut être modifié sans préavis.